



細かい加工が施された部品

## 水谷精工 株式会社

# 特殊部品の「単品少量生産」を極める

- 海外発注可
- 納期相談
- 企画力有
- コスト相
- オンライン見積
- メイドインジャパン
- 試作可
- 小ロット
- 産地対応

**業務内容**  
9割以上が別注品  
特注に特化した高い評価

水谷精工の主力事業は、プラスチック、ダイカストの金型部品や、ロボット、省力化機械等の精密部品製造だ。特徴的なのは手掛ける製品の95%が別注品という点。特注品に強い部品メーカーなのだ。

製造する部品は年間1万種、2万5000件。ほとんどが1品、2品というごく少量の特殊部品だ。工場には毎日100枚近い図面が出回り、高い技術を持つ職人たちが一つひとつ丹念に仕上げていく。他の工場で「無理」と言われたものも多数持ち込まれており、「こんな難しい加工は水谷さんしかできない」と取引先から高評価を得ている。

**強み**  
難易度の高い  
あらゆる加工に応える

多種多様な特殊部品に対応するため、ガンドリル、NC旋盤、放電加工機、ワイヤーカット等を社内工程として装備。特にガンドリルとNC旋盤の技術には定評がある。例えば、公差範囲が100分の1mmというノズル穴奥の加工や、極細の穴開け加工等。「ベクトル成形の機械部品を手掛けた経験があります、非常にシビアな穴開けの位置や角度を、研究を重ねながら微調整しました」と水谷社長は話す。最近では海外生産向けの金型部品が増加し、より寸法精度が高く、メンテナンスを極力必要としない高品質さが要求される。それに応えているところもまた、取引先から厚い信頼を得ている理

**品管システム**  
5年間の製造データを  
保管し信頼性をアップ

同社は過去5年間にわたる図面、加工工程、測定記録等をすべてデータベース化して保管し、客先からの再発注に迅速に 대응するだけでなく、それらの情報を次に活かす、より最適な材質や加工方法を提案することに活用している。



蓄積したデータを社内で共有

**今後の展望**  
「ものづくり」をさらに探求

省力化機械やロボットの分野には、まだまだニーズがあると見ている。今後は3次元CAM加工等の技術研究をさらに重ねると共に、加工コストとのバランスを考えた図面検討や提案にも力を入れる。また、油圧ピストンやモーター関係で手掛けている部品アセンブリをさらに広げ、組立もできる部品メーカーを目指す。いずれは、アジアに工場を構え、円高メリットを活かせる生産体制を整えたい意向だ。

### COMPANY PROFILE

### 水谷精工株式会社

ISO 9001



大正時代から切削工具や板金工具、金型部品を製造し提供してきました。昭和の後半から金型部品に力を入れ始め、現在は少量多品種の特殊部品をつくる専門メーカーのようになっていきます。当社には長年にわたって積み上げた職人の技術がありますが、その伝承にとどまらず、新しいアイデアや技術革新によって、さらに「信頼を裏切らない会社」を目指します。

私たちが販売するのは、技術、実績、信頼。  
今後も「ものづくり本槍」です。

代表取締役 水谷 陽亮さん



**■主な事業内容**  
金型・精密機械・医療機器・省力化自動機等の部品の製造等

**■主な取引先（納入先）**  
金型部品メーカー、商社・販社、精密機械メーカー等

住所 / 〒581-0811  
八尾市新家町5-14-1  
TEL / 072-992-3081  
FAX / 072-992-9090  
創業 / 大正14年1月  
設立 / 昭和26年1月  
資本金 / 1,600万円  
従業員 / 38名

<http://www.ms-precision.net/>