

# 四半世紀に及ぶ伝統と 確かな技術の蓄積

海外発注可  
納期相談  
試作可  
小ロット  
量産対応



5軸のマシニングセンターなど最新設備や検査装置を活用し高品質に仕上がった精密部品

## 業務内容

**豊富で合理化した設備  
多品種変量生産で対応**

創業から35年、四半世紀にわたり工作機械の主要部品を中心に減速器部品や伝導機部品、産業機械部品など1000品以上のアイテムを手がける。生産は本社工場に集約。CNC旋盤とマシニングセンターを合わせて約30台を所持するほかフライス盤や研削盤など充実した設備を生産ラインとして機能的なレイアウトにしている。グローバル化が進み顧客の要求は多様化する。そのなか複雑形状で高精度な難削材部品やシンプルで機能性を重視した部品の要求に対し多品種変量生産で対応し、両者の適性コストを追求する。

## 強み

**複雑形状加工技術を蓄積  
充実設備を効率的に活用**

同業他社に先駆け5軸のマシニングセンターをはじめとする最新設備を導入してきた。これら設備の活用をいち早く習得し、特に4軸以上の制御を必要とする複雑形状加工のノウハウは豊富に蓄積されている。そういった複雑形状の精密加工部品が工場内で数多く加工されていることから、それらの引き合いが多く舞い込んでいる様子がうかがえる。また井本豊専務は「製造現場の少数精鋭の技術者はオペレーターとプログラマーの2つの役割を担う」と語る。加えて各生産設備、工具、加工に関する情報をデータベースで管理し全社で共有しながら段取り工数を削減し、充実した設備を効率的に活用し、顧客の多品種少量品を短納期で対応する。

## 品質管理

**徹底した品質管理で  
高品質な部品を提供**

ISO9001の認証を取得。室温を一定に保った測定器室で保有する全測定器を管理する。創業当初から導入する三次元測定器を始めエアマイクローメータ、ピンゲージ、リングゲージなどの測定器を取りそろえてきた。三次元測定器はコンピューター処理によりスモールツールで検証できない形状、幾何公差を短時間で高精度に寸法測定をする。あらゆる測定器で品質が裏付けられるまで検査を繰り返す。計器測定だけに頼らず使用条件にあった2方式以上の検査管理を行う。この徹底した品質管理体制が高度技術力を支えるバックグラウンドになり高品質の部品提供につながっている。

## 今後の展望

**国内外拠点でニーズに対応  
ベトナムに製品を一部移管**

平成24年にベトナム・ホーチミンに駐在員事務所を開設した。シンボルさが重視される部品は、海外調達のニーズが高まり、これらの顧客の要望にも的確に応じていく。また近年は設備のソフトウェアの重要性が高まるなか、従来の操作やプログラミングに加えソフトウェアを使いこなす人材育成を図っていく。



本社外観

## COMPANY PROFILE

## イモト精機株式会社

大阪25

ISO 9001

## 当社の歴史

当社は井本豊郷社長が昭和53年に創業。最新の工作機械設備や測定器などの検査装置を導入し、高精度の部品加工に特化し、四半世紀におよぶ伝統に確かな技術を蓄積してきた。顧客の幅広いニーズに即応するソフト・ハードの両面から高いパフォーマンスを発揮しています。



幅広いニーズに対応できるものづくりの技術と設備。

専務取締役 井本 豊さん

## ■主な事業内容

CNC旋盤、マシニングセンター、研削盤による金属部品加工、工作機械部品、エアブレーキ、エアクラッチ部品、各種産業機械部品の製造

## ■主な取引先(納入先)

工作機械および周辺装置メーカー、産業機械メーカー

住所 / 〒573-0136  
枚方市春日西町  
2-28-26  
TEL / 072-896-0750  
FAX / 072-896-0760  
創業 / 昭和53年2月  
設立 / 昭和60年12月  
資本金 / 1,000万円  
従業員 / 20名

<http://www.imotoseiki.co.jp>